

## LWN 65

Performance - Line

Performance - Line

## LWN 65

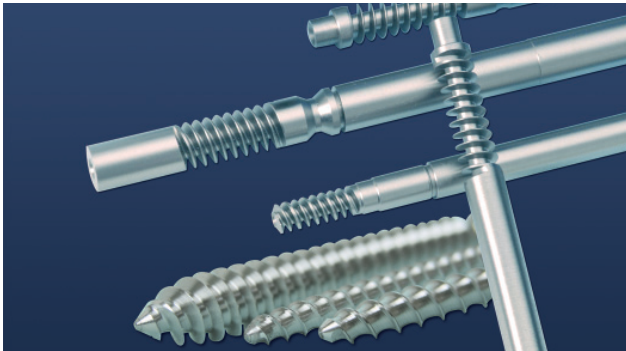
Die Außenwirbelmaschine LWN 65 ist speziell ausgelegt für die Fertigung von Werkstücken mit hohen Stückzahlen. Eine hohe Werkzeugstandzeit sowie eine kurze Werkzeugwechselzeit minimieren die Maschinenstillstandzeiten. Die Maschine kann mit einer integrierten, werkstückspezifischen, automatischen Be- und Entladeeinrichtung ausgestattet werden.

### Leistungsmerkmale

- geringe Rüstzeiten
- hohe Werkzeugstandzeit
- bedienerfreundlich
- Trockenzerspanung



### Werkstücke



- *Kleintriebeschnecken*
- *Knochenschrauben*  
(*Corticalisschrauben, Spongiosa Schrauben*)
- *Sonderprofile*

### Technische Daten

<b>Hauptspindelkasten (C-Achse)</b>	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 15 mm
Spindelkopfgröße	4
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	± 0,01 °
<b>Längsschlitten (Z-Achse)</b>	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
<b>Querschlitten (X-Achse)</b>	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
<b>Außenwirbelaggregat</b>	
Hohlwellendurchlass (ohne Werkzeug)	ø 65 mm
Drehzahlbereich	1.500 - 6.000 1/min
Antrieb	Spindel - Motor
max. Leistung	1,9 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	-2 ° / +22 °
Positioniergenauigkeit	± 0,001 °
<b>Werkstück</b>	ø 4 - 15 mm
<b>Bearbeitungslänge (max)</b>	250 mm