

LWN 190

Tech - Line

Tech - Line

LWN 190

Im Bereich der Schwerzerspannung für Exzentrerschneckenpumpen, Plastifizierschnecken und Kugelgewindespindeln ist die LWN 190 eine optimale Lösung zur Komplettbearbeitung.

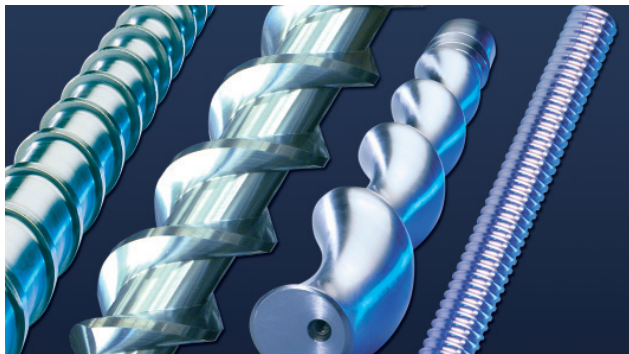
Die LWN 190 ist auf Basis einer modularen Bauweise aufgebaut und ermöglicht damit die höchste Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in der Fertigung. Die Wirbelmaschine ist ausgelegt für die hochpräzise Bearbeitung von Kugelgewindespindeln im Durchmesserbereich bis 125 mm und einer nach Kundenspezifikation angepassten Länge.



Leistungsmerkmale

- sehr hohe Zerspanleistung
- neues Antriebskonzept
- Wirbeln und Fräsen in einer Aufspannung
- thermische Stabilität
- Nass- und Trockenbearbeitung

Werkstücke



- Schraubenspindeln
- Exzentrerschnecken (ein- und mehrgängig)
- Kugelgewindespindeln
- Plastifizierschnecken
- Rotoren für die Ölindustrie (ein- und mehrgängig)
- Sondergewinde

Technische Daten

Hauptspindelkasten (C-Achse)	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 104 mm
Spindelkopfgröße (für Futter gemäß DIN 6353)	ø 120 mm
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	± 0,01 °
Zentrierspann-Prismenlünetten ZSL	
Hub max.	80 mm
Spannbereich	ø 15 - 125 mm
ZSL Backensätze	3
Spannkraft	800 - 8.500 N
Längsschlitten (Z-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,0025 mm
Querschlitten (X-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Außenwirbelaggregat	
Hohlwellendurchlass (ohne Werkzeug)	ø 190 mm
Drehzahlbereich	600 - 4.500 1/min
Antrieb	Torque - Motor
max. Leistung	16,5 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	± 50 °
Positioniergenauigkeit	± 0,07 °
Werkstück	ø 15 - 125 mm
Bearbeitungslänge	nach Kundenwunsch