

LWN 160

Performance - Line

Performance - Line

LWN 160

Die Außenwirmelmaschine LWN 160 ermöglicht durch hohe Profil- und Steigungsgenauigkeit die Fertigbearbeitung der Werkstücke. Im Zusammenspiel mit unserem patentierten Werkzeugsystem werden Oberflächen in Schleifqualität erzeugt. Eine werkstückspezifische Be- und Entladeeinrichtung (optional) kann nach Kundenwunsch berücksichtigt werden und komplettiert die Fertigungslösung.

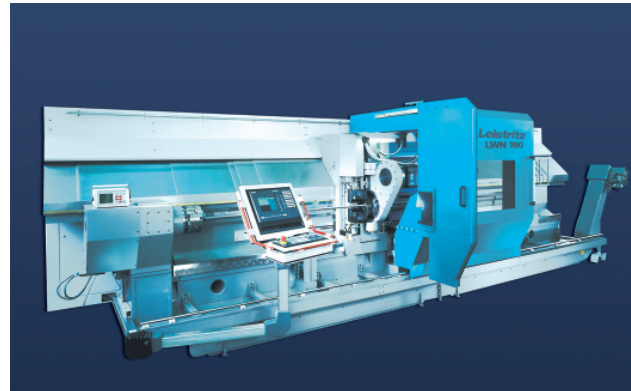
Leistungsmerkmale

- Fertigbearbeitung
- hohe Werkzeugstandzeit
- Hart- und Weichbearbeitung
- Trockenzerspanung

Werkstücke



- Kugelgewindespindeln
- Getriebeschnecken
- Exzenterschnecken
- Plastifizierschnecken
- Sonderprofile



Technische Daten

Hauptspindelkasten (C-Achse)	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 94 mm
Spindelkopfgröße (für Futter gemäß DIN 55026)	8
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	± 0,01 °
Zentrierspann-Prismenlunetten ZSL	
Hub max.	80 mm
Spannbereich	ø 10 - 100 mm
ZSL Backensätze	3
Spannkraft	800 - 8.500 N
Längsschlitten (Z-Achse)	
Positioniergenauigkeit	< 0,002 mm
Querschlitten (X-Achse)	
Positioniergenauigkeit	< 0,002 mm
Außenwirbelaggregat	
Hohlwellendurchlass (ohne Werkzeug)	ø 196 mm
Drehzahlbereich	570 - 2.100 1/min
Antrieb	Spindel - Motor
max. Leistung	12 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	-20 ° / +30 °
Positioniergenauigkeit	± 0,07 °
Werkstück	ø 10 - 100 mm
Bearbeitungslänge	nach Kundenwunsch